

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ЭЛЕКТРИЧЕСКО-ОПТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (T_a =25°C)

Цвет излучаемого света	Материал	Пиковая длина волны λ _p (нм)	Полуширина спектральной линии (Δλ) нм	Прямое напряжение (VF) Ед.измер.: В		Сила света (чип) (IV) Ед.измер.: мКд	
				Тип.	Макс.		
Стандартная яркость							
H	Красный	GaP	700	90	2.00	2.50	1
SR	Яркий красный	AlGaAs	660	20	2.00	2.50	15-20
LR	Ультра красный	AlGaInP	640	20	1.90	2.50	26-38
E	Оранжевый	GaAsP	625	35	1.90	2.50	14-20
A	Янтарный	GaAsP	610	35	1.90	2.50	13-18
Y	Желтый	GaAsP	590	35	1.90	2.50	13-18
G	Зеленый	GaP	570	10	1.90	2.50	14-18
B	Синий	InGaN	430	60	3.20	4.00	0.7-1
	Синий	InGaN	460	60	3.20	4.00	6-12
	Синий	InGaN	470	60	3.20	4.00	6-12
V	Ультра фиолетовый	InGaN	405		3.20	4.00	1-6
Ультраяркие							
UR	Супер яркий красный	AlGaInP	630	20	1.90	2.50	120-550
UE	Ультра оранжевый	AlGaInP	625	20	1.90	2.50	60-120-550
UA	Ультра янтарный	AlGaInP	610	20	1.90	2.50	120-550
UY	Ультра желтый	AlGaInP	590	20	1.90	2.50	120-550
UG	Ультра зеленый	AlGaInP	570	30	1.90	2.50	30-60-120
PG	Ультра зеленый	InGaN	520	36	2.80	3.80	260-380
BG	Ультра голубовато-зеленый	InGaN	505	36	2.80	3.80	260-310
UB	Ультра синий	InGaN	470	30	2.80	3.80	140-170
VR	Розовый	InGaN	X:0.40, Y:0.20		2.80	4.00	180-200
UW	Ультра белый	InGaN	X:0.29, Y:0.30		2.80	3.80	180-310

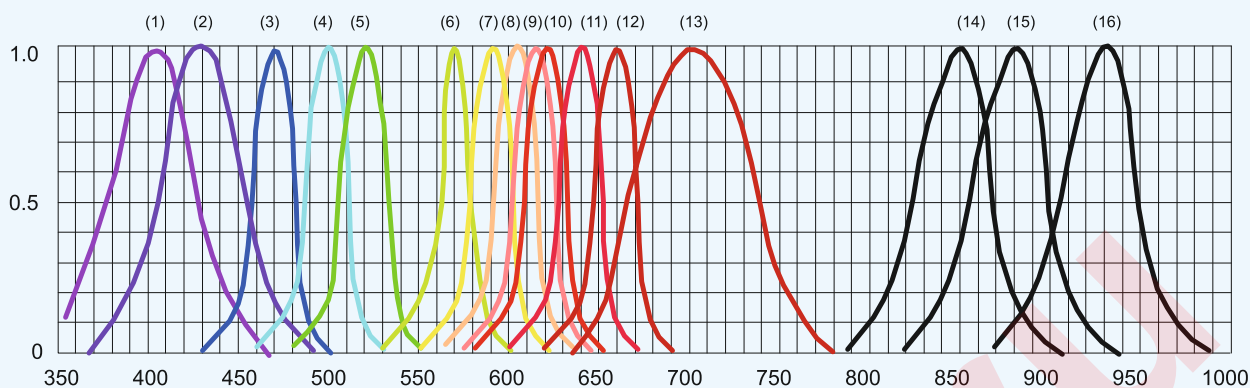
ПРИМЕЧАНИЕ: 1. Интенсивность освещения Forgard отвечает стандартам

ЭЛЕКТРИЧЕСКО-ОПТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (T_a =25°C)

Параметр	Обозначение	GaP(красный)	AlGaAs	GaAsP	GaP(зеленый)	AlGaInP	InCaN	Един. измерения
Рассеиваемая мощность	Pad	40	60	80	80	75	120	мВт
Максимальный прямой ток*	I _{pf}	50	150	150	150	150	100	мА
Постоянный прямой ток	I _{af}	15	25	30	30	30	30	мА

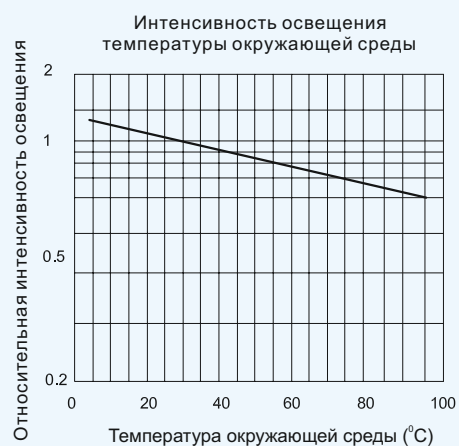
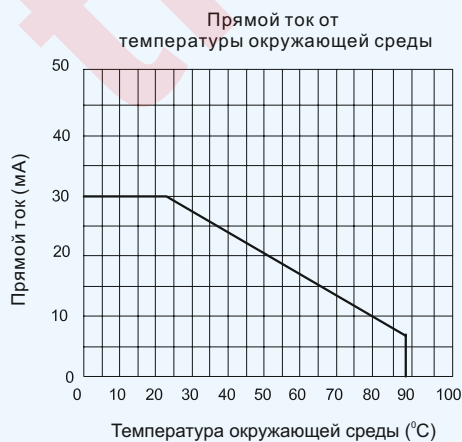
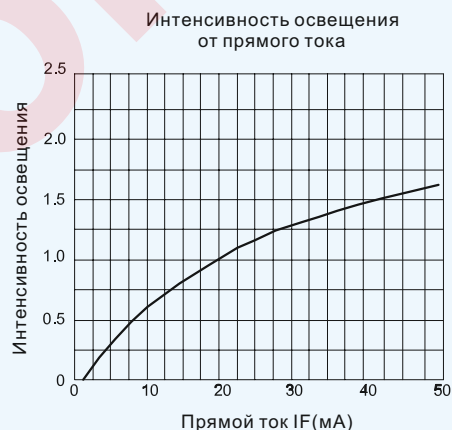
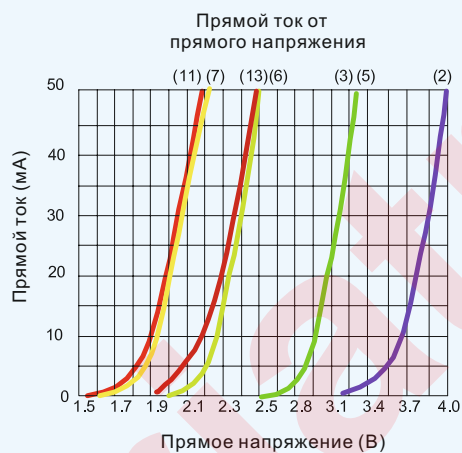
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ТИПИЧНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКО-ОПТИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



- (1) 405нм фиолетовый
- (2) 430нм синий
- (3) 470нм ультра синий
- (4) 505нм голубовато-зеленый
- (5) 520нм чистый зеленый
- (6) 570нм желто-зеленый
- (7) 590нм желтый
- (8) 610нм янтарный

- (9) 625нм оранжевый
- (10) 630нм супер яркий красный
- (11) 640нм ультра красный
- (12) 660нм яркий красный
- (13) 700нм красный
- (14) 850нм инфракрасный
- (15) 880нм инфракрасный
- (16) 940нм инфракрасный



СТАНДАРТНЫЕ СВЕТОДИОДЫ

FY L - 50 1 3 SUR D 1E N13 - /S0

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

1. Бренд FORYARD
2. Светодиоды
3. Размер светодиода: 50 - Ф5мм, 100 - Ф10мм, 25 - 2x5 мм
4. Форма светодиода
 - 0: Круглый без края
 - 1: Круглый с краем
 - 2: В форме пули
 - A: Квадратный
 - B: Треугольный
 - C: В форме соски
 - 3: Вогнутый
 - 4: Плоский
 - 5-8: Овальные
 - D: В форме соломенной шляпы
 - E: В форме башни
5. Структура выводов на ленточном носителе
6. Цвет излучаемого света
 - H: Красный
 - R: Супер яркий красный
 - SR.LR: Ярко-красный
 - UR: Ультра яркий красный
 - B: Синий
 - UB: Ультра яркий синий
 - BG: Голубовато-зеленый
 - PG: Чистый зеленый
 - G: Зеленый
 - UG: Супер яркий зеленый
 - E: Оранжевый
 - UE: Супер яркий оранжевый
 - W: Белый
 - UW: Супер яркий белый
 - V: Фиолетовый
 - VR: Розовый
 - Y: Желтый
 - UY: Супер яркий желтый
7. Цвет линзы
 - D: Цветной матовый
 - C: Прозрачный
 - E: Оранжевый матовый
 - F: Оранжевый прозрачный
 - W: Белый матовый
 - T: Окрашенный
8. Код модели
9. Код интенсивности освещения
10. Специальные коды
 - UWW - теплый белый
 - ULW - холодный белый
 - B - мигающий светодиод
 - TL - светофорный светодиод
 - TR - светодиоды в лентах и катушках

LL-022				LL-023			
Модель	Материал	Цвет линзы	Длина волны λp (нм)	IV(мКд) IF=20mA		Угол обзора	Размеры
				Мин.	Тип.	2 θ ½ Град.	
Стандартная яркость							
FYL-5043SURC1E	AlGaInP	Прозрачный	630	280	350	90	
FYL-5043NURC1E	AlGaInP	Прозрачный	630	350	450	90	
FYL-5043LURC1E	AlGaInP	Прозрачный	630	600	800	90	
FYL-5043SUEC1E	AlGaInP	Прозрачный	625	280	350	90	
FYL-5043SUAC1E	AlGaInP	Прозрачный	610	300	380	90	
FYL-5043SUYC1E	AlGaInP	Прозрачный	590	260	320	90	
FYL-5043NUYC1E	AlGaInP	Прозрачный	590	350	450	90	
FYL-5043SUGC1E	AlGaInP	Прозрачный	568	150	200	90	
FYL-5043PGC1E	InGaN	Прозрачный	520	1200	1600	90	
FYL-5043BGC1E	InGaN	Прозрачный	505	1200	1600	90	
FYL-5043UBC1E	InGaN	Прозрачный	470	420	550	90	
FYL-5043VC1E	InGaN	Прозрачный	410	90	120	90	
FYL-5044UWC1E-UWW	InGaN	Прозрачный	x:0.40 y:0.39 3500k	1200	1500	100	
FYL-5044UWC1E	InGaN	Прозрачный	X:0.29 y:0.30 9500k	1200	1500	100	
FYL-5044UWC1E-ULW	InGaN	Прозрачный	X:0.25 y:0.26 15000k	1200	1500	100	
Ультраяркие							
FYL-5043LRC1G	AlGaInP	Прозрачный	640	130	180	90	
FYL-5043SURC1G	AlGaInP	Прозрачный	630	300	350	90	
FYL-5043SUEC1G	AlGaInP	Прозрачный	625	300	350	90	
FYL-5043SUAC1G	AlGaInP	Прозрачный	610	300	350	90	
FYL-5043LUYC1G	AlGaInP	Прозрачный	590	600	800	90	
FYL-5043NUYC1G	AlGaInP	Прозрачный	590	400	480	90	
FYL-5043SUGC1G	AlGaInP	Прозрачный	568	120	180	90	
FYL-5043MUGC1G	AlGaInP	Прозрачный	568	300	350	90	
FYL-5043PGC1G	InGaN	Прозрачный	520	1600	2100	85	
FYL-5043BGC1G	InGaN	Прозрачный	505	1500	2000	85	
FYL-5043UBC1G	InGaN	Прозрачный	470	400	500	85	
FYL-5043VC1G	InGaN	Прозрачный	410	100	130	85	
FYL-5044UWC1G-UWW	InGaN	Прозрачный	X:0.40 Y:0.39 3500K	1000	1300	90	
FYL-5044UWC1G	InGaN	Прозрачный	X:0.29 y:0.30 9500K	1000	1300	90	

Примечание: 1. Все размеры в миллиметрах (дюймах).

2. Допуск ±0.25мм (0.01") если не указано иное.

3. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления

Меры предосторожности в использовании

I. Условия пайки

1. При пайке, оставить минимальный зазор между нижней частью смолы и местом пайки.
2. Максимально допустимыми условиями пайки являются:
Метод погружения: один раз 260°C макс., 5 секунд макс.
Паяльник: один раз 350°C макс., 5 секунд макс.
3. Контакта между расплавленным припоем и смолой следует избегать.
4. При пайке, не подвергайте вывода любой нагрузке, особенно при нагревании.

II. Формовка выводов

1. При формовке вывода должны быть согнуты в точке по крайней мере 3 мм от основания эпоксидной смолы. Формовка должна быть сделана перед пайкой.
2. Не применять любые напряжения изгиба у основания вывода светодиода. Это может повредить характеристики светодиода.
3. При монтаже светодиодов на печатной плате, отверстия на печатной плате должны быть на одной прямой с выводами светодиодов.
4. Пожалуйста, избегайте условия, которые могут вызвать коррозию и обесцвечивание светодиода. Это может вызвать трудности во время пайки. Рекомендуется, светодиоды использовать как можно скорее.
5. Пожалуйста, избегайте быстрые переходы в температуре окружающей среды, особенно, в условиях высокой влажности.

Форма этикетки

