



Припой — металл или сплав, применяемый при пайке для соединения заготовок и имеющий температуру плавления ниже, чем соединяемые металлы. Применяют сплавы на основе олова, свинца, кадмия, меди, никеля и др.

Припои принято делить на две группы — мягкие и твёрдые. К мягким относятся припои с температурой плавления до 300 °С, к твёрдым — выше 300 °С.

Кроме того, припои существенно различаются по механической прочности. Мягкие припои имеют предел прочности при растяжении 16—100 МПа, а твёрдые — 100—500МПа.

Мягкими припоями являются оловянно-свинцовые сплавы с содержанием олова (Sn) от 10 до 90%, остальное свинец (Pb). Проводимость этих припоев составляет 9—15% чистой меди. Плавление этих припоев начинается при температуре 183°С (температура эвтектики системы олово-свинец) и заканчивается при следующих температурах:

Марка	Примерное содержание олова, %	Температура плавления, °С	Применение
Sn63/Pb37	63	183	Предназначен для групповой пайки печатного монтажа, пайки на автоматизированных линиях волной припоя, окунанием с протягиванием. Отрасль применения данного припоя: радиоэлектронная аппаратура, печатные платы, точные приборы.
Sn60/Pb40	60	183-190	
Sn55/Pb45	55	183-203	Пайка и лужение деталей из стали, меди, латуни, бронзы
Sn50/Pb50	50	183-216	
Sn45/Pb55	45	183-227	
Sn40/Pb60	40	183-238	Электроаппаратура, детали из оцинкованного железа

Hook electronics производит припой в брусках, проволока на катушках с флюсовой сердцевинкой и без нее. Проволока может быть различного диаметра. Фасовка припоя на катушках также отличается по весу.

